

ZOPÁR DROBNÝCH TIPOV DO DIELNE

Text: Július Cako

Technické zabezpečenie a foto – 83 REBORN s.r.o.

V dnešnej časti „Šróbováka“ prinášame tri malé triky, ktoré sa pri renovácii používajú v dielni dosť často. Aj keď sú medzi veteranistami rozšírené, mnohým určite tieto jednoduché postupy pomôžu.

Oprava plastového povrchu bowdenu náhonu tachometra



① Bowden náhonu tachometra je obyčajne potiahnutý čiernou plastovou alebo gumenou vrstvou. Okrem estetického hľadiska predstavuje aj nepriepustnú vrstvu, zabráňujúcu vniknutiu vody a nečistoty dovnútra bowdenu, k lanku náhonu, a tiež zabráňuje vytečeniu mazacieho prostriedku zvnútra bowdenu. K poškodeniu tejto vrstvy dochádza hlavne v miestach prechodu cez karosériu, ale aj na plochách, kde sa lanko dotýka rezonujúceho povrchu.



② Na opravu stačí jednoduchá príprava. Zmršťovacie bužírky v celkovej dĺžke rovnajúcej sa dĺžke bowdenu a teplovzdušná pištoľ. Zmršťovacie bužírky sa označujú dvoma číslami. Priemerom pred zmrštením a priemerom po zmrštení. Z týchto hodnôt jednoducho vydedukujeme vhodný rozmer bužírky pre našu potrebu.



③ Prstenec, upevňujúci bowden k tachometru, presunieme na opačný koniec tak, aby pri navliekaní bužírky neprekážal.



④ Bužírku začneme zmršťovať teplovzdušnou pištoľou na začiatku bowdenu. Na to, aby sme dosiahli pekný výsledok, si práca vyžaduje trochu zručnosti a dôležitá je aj veľká opatrnosť, pretože hrozí možnosť popálenia sa.



⑤ Po zmrštení prvej bužírky necháme bowden vychladnúť, aby pri nasúvaní ďalšej nedošlo k jej predčasnému zdeformovaniu pri dotyku s prehriatou plochou. Bužírky po navlečení na seba viažeme preložením o pár mm a postup so zmršťovaním opakujeme. Samozrejme, začíname zmršťovať v mieste, kde sa bužírky napájajú.



⑥ Výsledok je nielen estetický, ale pomôže tiež udržať lanko v bowdene v čistote.

Výroba ozdobnej skrutky s polguľovou hlavou

Dnes bežne dostupné skrutky sú svojou hlavou veľmi odlišné od tých, ktoré sa používali kedysi. Prekážkou je to najmä v prípade, ak potrebujeme doplniť stratenú alebo nahradiť poškodenú skrutku na viditeľnom mieste. Jednoduchý spôsob výroby skrutky s polguľovou hlavou je popísaný nižšie. Nie je naň potrebný sústruh a dá sa zvládnuť za niekoľko minút.



① Základom je skrutka z nerezovej ocele s valcovou hlavou a drážkou pre plochý skrutkovač. Z nástrojov budeme potrebovať ručnú elektrickú vŕtačku a uhlovú brúsku s brúsnymi lamelovými a leštiacimi kotúčmi.



② Skrutku upneme do skľučovadla ručnej vŕtačky a do uhlovej brúsky upevníme lamelový brúsny kotúč. Pripravíme si ich viac s rôznymi hrúbkami brúsneho zrna.



③ Polguľový tvar hlavy skrutky získame priložením skrutky, otáčajúcej sa vo vŕtačke, k brúsne kotúču. Súčasný vzájomný pohyb obrobku i nástroja nám umožní vytvoriť symetrický tvar polgule.



④ Postup opakujeme na jemnejšom brúsne kotúči i na leštiacom kotúči.



⑤ Keďže sme použili nerezovú oceľ, výsledok nie je potrebné chrómoviť a vzniknutý povrch má trvalý lesk. Takáto skrutka isto skrášli palubovku, priestor pod kapotou alebo akékoľvek miesto, kde bude použitá.

Zarážka na ocelové lanko



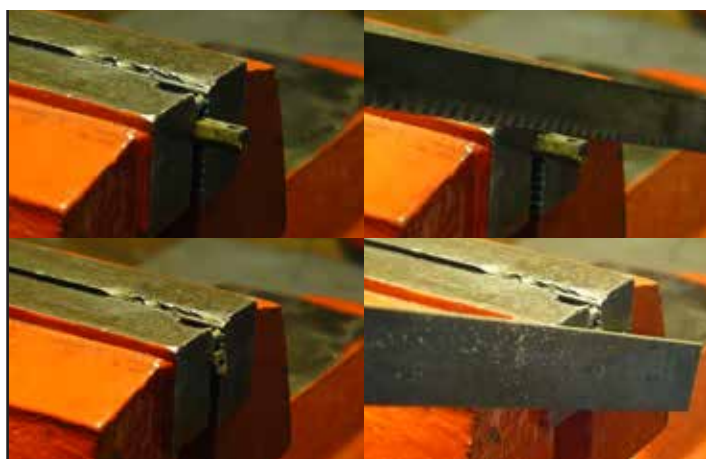
① Lanká sa v mechanike automobilov a motocyklov používajú veľmi často. Na otváranie kapoty, ovládanie prevodovky, zaťahovanie roletky a podobne. Občas nie je poruke originálna zarážka na ukončenie lanka, ale tá sa dá jednoducho nahradiť.



② Ako zarážka sa dá použiť vnútro elektríkárskej svorkovnice. Môže byť mosadzná alebo ocelová, pričom ocelové sa dá využiť vhodnejšie pre väčšie sily dotahovania.



③ Jeden prvok svorkovnice upneme do zveráka a dotiahnutím čelustí zbavíme jadro bakelitového alebo plastového obalu.



④ Vnútro svorkovnice upneme do zveráka tak, aby sme ho mohli prispôbiť na potrebnú veľkosť. Odrežeme nadbytočnú časť a zabrúsime hrany po rezaní.



⑤ Koncovka na lanko je hotová. Volíme si vhodnú veľkosť svorky pre použitý priemer lanka.



RENOVÁCIE, REŠTAUROVANIE A OPRAVY AUTOMOBILOV
A INÝCH HISTORICKÝCH STROJOV, PRÍSTROJOV A ZARIADENÍ

WWW.83REBORN.SK

✉ 83REBORN@83REBORN.SK ☎ 0905 533 164

83

REBORN

▷ REVIVING
THE PAST ◁